

# Aushärtezeiten

FIS VW High Speed  
FIS V  
FIS VS Low Speed

Temperatur im Verankerungs-  
grund

Maximale Verarbeitungszeit  $t_{work}$

Minimale Aushärtezeit  $t_{cure}^{1)}$

[°C]	Maximale Verarbeitungszeit $t_{work}$			Minimale Aushärtezeit $t_{cure}^{1)}$					
	FIS VW High Speed [Min.]	FIS V [Min.]	FIS VS Low Speed [Min.]	FIS VW High Speed		FIS V		FIS VS Low Speed	
				[Std.]	[Min.]	[Std.]	[Min.]	[Std.]	[Min.]
-10 – -5 <sup>2)</sup>	–	–	–	12	–	–	–	–	–
> -5 – 0 <sup>2)</sup>	5	–	–	3	–	24	–	–	–
> 0 – +5 <sup>2)</sup>	5	13	–	3	–	3	–	6	–
> +5 – +10	3	9	20	–	50	–	90	3	–
> +10 – +20	1	5	10	–	50	–	60	2	–
> +20 – +30	–	4	6	–	–	–	45	–	60
> +30 – +40	–	2	4	–	–	–	35	–	30

1) In feuchtem Beton oder wassergefüllten Bohrlöchern sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln.

2) Minimale Kartuschentemperatur +5 °C