

# Dosteba

## UMP<sup>®</sup>-ALU-Z

Universalmontageplatte

Plaque de montage universel

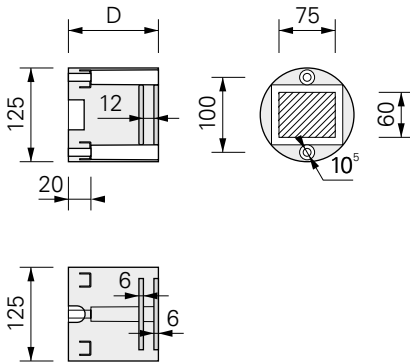
Piastra di montaggio universali

Universal fixation plate

*Elemente sind  
Les éléments sont  
unsere Stärke  
notre point fort*



**Abmessungen / Dimensions**



**Befestigungsmaterial  
Matériel de fixation**



Schraubdübel  
Cheville de vissage

**Beschreibung**

Universalmontageplatten UMP®-ALU-Z eignen sich für wärmebrückenfreie Fremdmontagen in Wärmedämmverbundsystemen, hinterlüfteten Fassaden, Innendämmungen usw.

Universalmontageplatten UMP®-ALU-Z bestehen aus schwarz eingefärbtem, fäulnisbeständigem und FCKW-freiem PU-Hartschaum (Polyurethan) mit einer eingeschäumten Stahlblecheinlage zum kraftschlüssigen Verschrauben mit dem Untergrund, einer Aluplatte für die Verschraubung des Anbauteils sowie einer Compactplatte (HPL), welche eine optimale Druckverteilung an der Oberfläche gewährleistet. EPS-Stopfen zum Schliessen der Bohrungen werden mitgeliefert.

**Abmessungen**

Grundfläche:	Ø 125 mm
Dicken D:	60 – 300 mm
Compactplatte:	95 x 80 x 6 mm
Nutzfläche:	75 x 60 mm
Dicke Aluplatte:	6 mm
Lochabstand:	100 mm
Raumgewicht PU:	350 kg/m <sup>3</sup>

**Befestigungsmaterial**

Schraubdübel:	SXRL 10 x 100 FUS
Bohrdurchmesser:	10 mm
min. Bohrtiefe:	80 mm
min. Verankerungstiefe:	70 mm

**Description**

Les plaques de montage universel UMP®-ALU-Z conviennent pour les montages ultérieurs sans pont thermique dans les systèmes thermo-isolants, les façades ventilées, les isolations intérieures, etc. Les plaques de montage universel UMP®-ALU-Z sont composées de mousse PU haute densité (polyuréthane) imputrescible, teintée noire dans la masse, sans CFC, renforcée par un insert en acier intégré à l'élément pour une bonne adhésion au support, d'une plaque en alu pour le vissage de la pièce rapportée, ainsi que d'un panneau compact (HPL) qui assure une répartition optimale de la pression sur la surface de l'élément. Des bouchons en EPS pour boucher les trous sont fournis.

**Dimensions**

Surface de base:	Ø 125 mm
Epaisseurs D:	60 – 300 mm
Panneau compact:	95 x 80 x 6 mm
Surface utile:	75 x 60 mm
Epaisseur plaque en alu:	6 mm
Distance de trou:	100 mm
Poids spécifique PU:	350 kg/m <sup>3</sup>

**Matériel de fixation**

Cheville de vissage:	SXRL 10 x 100 FUS
Diamètre de perçage:	10 mm
Profondeur de perçage min.:	80 mm
Profondeur d'ancrage min.:	70 mm

**Montage**

Universalmontageplatten UMP®-ALU-Z dürfen vor dem Einbau keine Beschädigungen aufweisen welche die statische Tragfähigkeit beeinträchtigen und dürfen nicht über längere Zeit der Witterung ausgesetzt worden sein. Jegliche Abänderung der Universalmontageplatten UMP®-ALU-Z kann die Tragfähigkeit benachteiligen und ist deshalb zu unterlassen.

**Montage mit Schraubdübel und Klebemörtel**

Es empfiehlt sich, die Universalmontageplatte UMP®-ALU-Z nach dem Kleben der Dämmplatten und vor dem Aufbringen der Putzbeschichtung zu versetzen.

Mit Fräswerkzeug für Montagezylinder Ausfräsung in Dämmplatte fräsen.



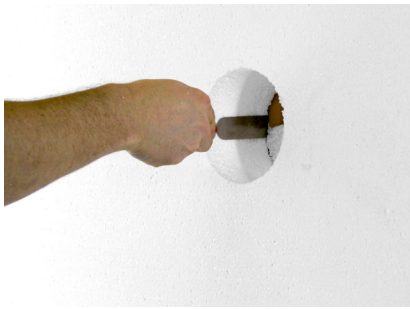
**Montage**

Avant le montage, les plaques de montage universel UMP®-ALU-Z ne doivent présenter aucune détérioration qui compromette la force portante et ne doivent pas avoir été soumis pendant une assez longue durée aux contraintes atmosphériques. Toute modification des plaques de montage universel UMP®-ALU-Z peut porter préjudice à la force portante et ne doit donc pas être entreprise.

**Montage avec cheville de vissage et mortier adhésif**

Il est recommandé de poser les plaques de montage universel UMP®-ALU-Z après le collage des panneaux isolants et avant la pose de l'enduit de crépissage.

A l'aide de l'outil de fraisage pour cylindre de montage, faire le fraisage conique dans le panneau isolant.



Restdicke mit geeignetem Werkzeug herauskratzen und Ausfräsung vom Frässtaub reinigen.

Eliminer l'épaisseur restante avec un outil approprié et enlever la poussière résultant du fraisage.



EPS-Stopfen aus der Nische herausnehmen und auf die Klebefläche der Universalmontageplatte UMP®-ALU-Z Klebemörtel aufziehen. Element muss vollflächig auf den tragfähigen Untergrund verklebt werden.

Extraire les bouchons en EPS de la niche, et étaler du mortier adhésif sur la surface de collage de la plaque de montage universel UMP®-ALU-Z. L'élément doit être collé sur toute la surface sur le support stable.

Verbrauch pro Universalmontageplatte UMP®-ALU-Z bei einer Schichtdicke von 5 mm: 0.12 kg

Consommation par plaque de montage universel UMP®-ALU-Z pour une épaisseur de la couche de 5 mm: 0.12 kg

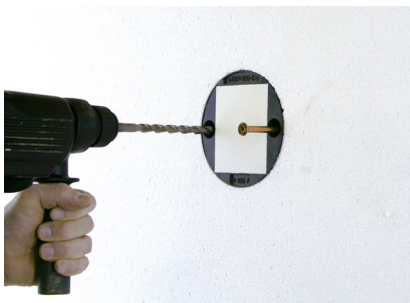


Universalmontageplatte UMP®-ALU-Z dämmplattenbündig anpressen.

Presser le plaque de montage universel UMP®-ALU-Z à ras des panneaux isolants.

Da die Nutzfläche der Universalmontageplatte UMP®-ALU-Z rechteckig ist, muss auf deren Ausrichtung, vertikal oder horizontal geachtet werden.

Vu que la surface utile de la plaque de montage universel UMP®-ALU-Z est rectangulaire, il faut veiller à sont orientation verticale ou horizontale.



Nach dem Aushärten des Klebemörtels Schraubdübel versetzen und

Une fois le durcissement du mortier adhésif terminé, poser les chevilles de vissage et



Bohrungen mit EPS-Stopfen schliessen. Mauerwerke mit Lochsteinen ohne Schlag bohren.

enfoncer les pièces moulées en EPS. Percer les murs en brique creuse sans frappe.

Genaue Lage markieren, damit die Universalmontageplatte UMP®-ALU-Z nach dem Aufbringen der Putzbeschichtung wieder auffindbar ist.

Marquer la position exacte pour que la plaque de montage universel UMP®-ALU-Z puisse être retrouvée après la pose de l'enduit.

### Nachträgliche Arbeiten

Universalmontageplatten UMP®-ALU-Z können mit handelsüblichen Beschichtungsmaterialien für Wärmedämmverbundsysteme ohne Voranstrich beschichtet werden.

Anbauteile können auf die Putzbeschichtung montiert werden.

In diesem Fall muss die Beschichtung den Druckkräften, welche durch das Anbauteil entstehen, standhalten.

Für die Verschraubung in die Universalmontageplatte UMP®-ALU-Z eignen sich Schrauben mit metrischem Gewinde (M-Schrauben).

Verschraubungen dürfen nur in die dafür vorgesehenen Nutzflächen erfolgen.

Bohrloch durch die Compact- und Aluplatte bohren.

Die Bohrtiefe muss 40–50 mm betragen.

Bohrdurchmesser

M6	5.0 mm
M8	6.8 mm
M10	8.5 mm
M12	10.2 mm

Gewinde durch die Compact- und Aluplatte schneiden.

Anbauteil in der Universalmontageplatte UMP®-ALU-Z verschrauben.

Die Verschraubungstiefe in die Universalmontageplatte UMP®-ALU-Z muss mindestens 30 mm betragen, damit die Verschraubung in der ganzen Dicke der eingeschäumten Aluplatte erfolgt. Für die Bestimmung der gesamten Verschraubungstiefe muss die genaue Dicke der Beschichtung auf der Universalmontageplatte UMP®-ALU-Z bekannt sein. Die notwendige Schraubenlänge ergibt sich aus der Verschraubungstiefe, der Dicke der Beschichtung und der Dicke des Anbauteils.

Anziehmoment  $M_A$

pro M6 Schraube:	5.8 Nm
pro M8 Schraube:	9.7 Nm
pro M10 Schraube:	15.9 Nm
pro M12 Schraube:	25.2 Nm

Für die Anziehmomente der Schrauben sind die Herstellerangaben zu berücksichtigen.

### Travaux ultérieurs

Les plaques de montage universel UMP®-ALU-Z peuvent être recouvertes avec des matériaux de revêtement classiques pour des systèmes composites de calorifugeage sans peinture primaire.

Les pièces rapportées peut être monté sur le revêtement de crépi.

Dans ce cas le revêtement doit résister aux forces de pression qui se forment du fait de la pièce rapportée.

Pour fixer le vissage dans les plaques de montage universel UMP®-ALU-Z s'opère avec des vis à métrique (vis M).

La fixation se fera dans les surfaces d'utilisation.

Percer un trou de perçage à travers la panneau compact et d'aluminium.

La profondeur de perçage doit être de 40–50 mm.

Diamètre de perçage

M6	5.0 mm
M8	6.8 mm
M10	8.5 mm
M12	10.2 mm

Tailler un filetage dans la panneau compact et d'aluminium.

Visser a pièce rapportée dans la plaque de montage universel UMP®-ALU-Z.

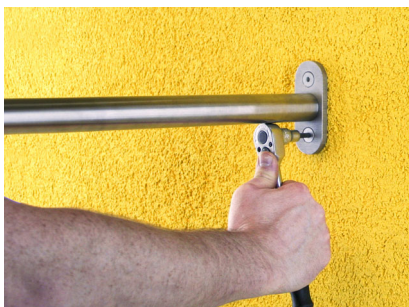
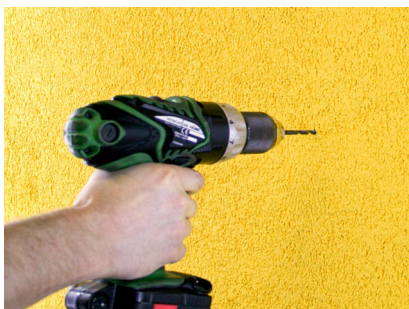
La profondeur de vissage dans la plaque de montage UMP®-ALU-Z doit être d'au moins 30 mm, pour que le vissage s'opère dans toute l'épaisseur de la plaque en alu moussée-injectée.

Pour déterminer la profondeur totale de vissage il faut connaître l'épaisseur précise du revêtement sur la plaque de montage universel UMP®-ALU-Z. La longueur nécessaire de la vis résulte de la profondeur de vissage, de l'épaisseur du revêtement et de l'épaisseur de la pièce rapportée.

Couple de serrage  $M_A$

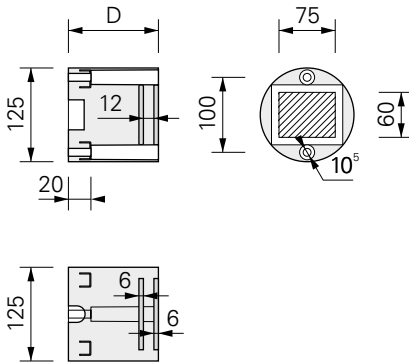
par vis M6:	5.8 Nm
par vis M8:	9.7 Nm
par vis M10:	15.9 Nm
par vis M12:	25.2 Nm

Pour les couples de serrage des vis, on doit tenir compte des indications du constructeur.





### Dimensioni / Dimensions



### Materiale di fissaggio Fastening material



Perno di fissaggio  
Screw-plug

### Descrizione

Le piastre di montaggio universali UMP®-ALU-Z sono previste per il montaggio esterno di elementi senza ponti termici in sistemi di isolamento termico, pareti ventilate, sistemi di isolamento interno, ecc.

Le piastre di montaggio universali UMP®-ALU-Z realizzate in schiuma poliuretanic rigida imputrescibile, tinta in massa in colore nero, senza CFC, rinforzato con un inserto in acciaio con iniezione di schiuma per garantire un avvitamento aderente alla base, una piastra di alluminio per l'avvitamento del componente, e una piastra compatta (HPL), che assicura una distribuzione ottimale della pressione sulla superficie dell'elemento. In dotazione alla fornitura, vengono forniti dei tappi in EPS per la chiusura dei fori.

#### Dimensioni

Superficie di base:	Ø 125 mm
Spessori D:	60 – 300 mm
Piastra compatta:	95 x 80 x 6 mm
Superficie utile:	75 x 60 mm
Spessore piastra d'alluminio:	6 mm
Distanza del foro:	100 mm
Peso specifico PU:	350 kg/m <sup>3</sup>

#### Materiale di fissaggio

Perno di fissaggio:	SXRL 10 x 100 FUS
Diametro di perforazione:	10 mm
Profondità utile min.:	80 mm
Profondità di ancoraggio min.:	70 mm

### Description

Universal fixation plates UMP®-ALU-Z are suitable for thermal bridge-free mounting in thermal insulation composite systems, rear-ventilated façades, interior insulations etc.

Universal fixation plates UMP®-ALU-Z are made of black-coloured, rot-resistant and CFC-free, PU-rigid foam (polyurethane) with a foamed steel sheet panel for the non-positive screw attachment with the anchorage, an aluminium plate for screwing the attachment part and a compact plate (HPL), which ensures optimum distribution of pressure on the surface. EPS plugs to cover the drill holes are a part of our supply.

#### Dimensions

Base surface:	Ø 125 mm
Thicknesses D:	60 – 300 mm
Compact plate:	95 x 80 x 6 mm
Useable surface area:	75 x 60 mm
Thickness aluminium plate:	6 mm
Hole distance:	100 mm
Volumetric weight PU:	350 kg/m <sup>3</sup>

#### Fastening material

Screw-plug:	SXRL 10 x 100 FUS
Bore hole diameter:	10 mm
Drilling depth (min.):	80 mm
Anchorage depth (min.):	70 mm

### Montaggio

Prima del montaggio assicurarsi che le piastre di montaggio universali UMP®-ALU-Z non presentino danni che possano compromettere la portata statica e che non siano state esposte alle intemperie per lungo tempo.

Qualsiasi modifica delle piastre di montaggio universali UMP®-ALU-Z può avere effetti sulla capacità di carico ed è, pertanto, da evitare.

#### Montaggio con perni di fissaggio e malta adesiva

Si raccomanda di posare le piastre di montaggio universali UMP®-ALU-Z dopo l'incollaggio dei pannelli isolanti e prima dell'applicazione del rivestimento a intonaco.

Utilizzando un utensile di fresatura per cilindri di montaggio, eseguire una fresatura conica nel pannello isolante.

### Assembly

Universal fixation plates UMP®-ALU-Z may not show any damages that negatively impact the static load bearing capacity and must not be exposed to the elements for an extended period of time.

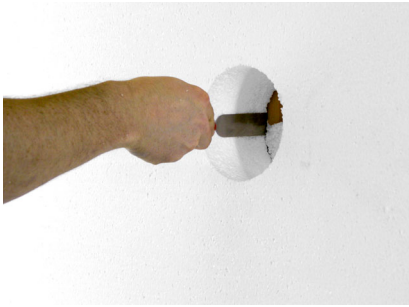
Every change in the universal fixation plates UMP®-ALU-Z can negatively impact the carrying capacity and this should therefore not be done.

#### Installation with screw-plugs and adhesive mortar

It is recommended to set the universal fixation plates UMP®-ALU-Z after the insulation boards have been glued and before the plaster coat has been applied.

With milling tool for fixation cylinder, mill cut in the insulation board.





Eliminare lo spessore residuo utilizzando un utensile appropriato e, al termine dell'operazione, rimuovere tutta la polvere di fresatura accumulatasi.

Scratch out residual thickness with suitable tool and remove any milled dust.



Estrarre i tappi in EPS dalla nicchia ed applicare della malta adesiva sulla superficie d'incollaggio della piastra di montaggio universale UMP®-ALU-Z. L'elemento deve essere incollato coprendo la totalità della superficie sul fondo portante.

Remove EPS-plugs from the recess and apply adhesive mortar to the adhesive surface of the universal fixation plate UMP®-ALU-Z. Element must stuck together fully covered on the stable base.

Consumo per piastra di montaggio universale UMP®-ALU-Z a fronte di uno strato con spessore pari a 5 mm: 0.12 kg

Requirement per universal fixation plate UMP®-ALU-Z by a layer thickness of 5 mm: 0.12 kg

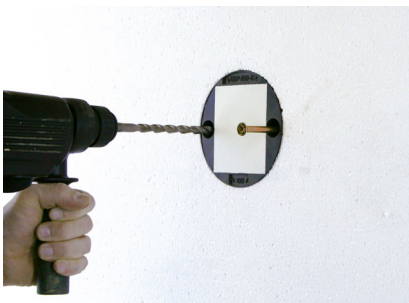


Premere la piastra di montaggio universale UMP®-ALU-Z a filo dei pannelli isolanti.

Press the universal fixation plate UMP®-ALU-Z flush with the insulation board.

Visto che la superficie d'uso della piastra di montaggio universale UMP®-ALU-Z è rettangolare, si deve fare attenzione al suo orientamento verticale o orizzontale.

Because the useable surface area of the universal fixation plate UMP®-ALU-Z is square, you must note its orientation vertical or horizontal.



Non appena indurita la malta, inserire i perni di fissaggio e

Once the adhesive mortar has matured, position screw-plugs and



premendo, inserire le formelle in EPS. Trapanare i muri con mattoni forati senza utilizzare la funzione percussione.

press in moulded parts made of EPS. Drill the perforated masonry without impact.

Contrassegnare la posizione precisa, in modo che le piastre di montaggio universali UMP®-ALU-Z siano nuovamente individuabili dopo l'applicazione del rivestimento in intonaco.

Mark the precise location so that the universal fixation plate UMP®-ALU-Z can still be located after the plaster has been applied.

## Lavori di rifinitura

Piastrine di montaggio universali UMP®-ALU-Z possono essere rivestite con i materiali esistenti in commercio per sistemi di isolamento termico a cappotto, senza verniciatura di base.

I componenti può essere impostato sul rivestimento in intonaco.

In questo caso il rivestimento deve sostenere le forze di compressione alle quali è soggetto l'avvitamento del componente.

Per i collegamenti a vite nelle piastrine di montaggio universali UMP®-ALU-Z sono adatte viti con filettatura metrica (viti-M).

Fissaggi con viti devono essere effettuati esclusivamente sulle superfici utili previste.

Praticare un foro attraverso il piastrina di compatta e d'alluminio.

La profondità di perforazione deve essere di 40–50 mm.

Diametro di perforazione

M6	5.0 mm
M8	6.8 mm
M10	8.5 mm
M12	10.2 mm

Tagliare una filettatura nella piastrina di compatta e d'alluminio.

Avvitare componenti nella piastrina di montaggio universale UMP®-ALU-Z.

La profondità di avvitamento nella piastrina di montaggio universale UMP®-ALU-Z deve essere pari ad almeno 30 mm, in modo tale da garantire che l'avvitamento riguardi tutto lo spessore della piastrina in alluminio iniettata di schiuma.

Per la determinazione della profondità totale dei collegamenti a vite, si deve conoscere l'esatto spessore del rivestimento sulle della piastrina di montaggio universale UMP®-ALU-Z. La lunghezza delle viti necessaria dipende dalla profondità dell'avvitamento, dallo spessore del rivestimento e dallo spessore del componente.

Coppia di serraggio $M_A$	
per vite M6:	5.8 Nm
per vite M8:	9.7 Nm
per vite M10:	15.9 Nm
per vite M12:	25.2 Nm

Per le coppie di serraggio delle viti è necessario osservare le indicazioni del produttore.

## Retrospective work

Universal fixation plates UMP®-ALU-Z may be coated with usual coating materials for thermal insulation composite systems without primer.

Attachments can be mounted on the plaster coating.

In this case, the coating must withstand the compressive forces generated by the attachment.

Suitable screw connections into the universal fixation plate UMP®-ALU-Z are screws with metric threads (M-screws).

Screws may only be in the useful surface areas provided.

Drill bore hole through the compact and aluminium plate.

The drilling depth must be 40–50 mm.

Bore hole diameter

M6	5.0 mm
M8	6.8 mm
M10	8.5 mm
M12	10.2 mm

Cut thread through the compact and aluminium plate.

Screw attachment in the universal fixation plate UMP®-ALU-Z.

Screwed depth in the universal fixation plate UMP®-ALU-Z must be at least 30 mm to ensure that the screw attachment extends over the complete thickness of the foamed-in aluminium plate.

To determine the entire screwing depth it is necessary to know the exact thickness of the coating on the universal fixation plate UMP®-ALU-Z. The required length of the screw results from the screwing depth, the thickness of the coating and the thickness of the attachment.

Tightening torque $M_A$	
per screw M6:	5.8 Nm
per screw M8:	9.7 Nm
per screw M10:	15.9 Nm
per screw M12:	25.2 Nm

For the tightening torques of the screws the manufacturer specifications should be taken into consideration.

